

# etchIT MODELLBAU

## Modellbau mit Ätzmodellen für Spur N bedeutet:

- • Maßstabs-Treue
- • Fülle an Details
- • Individualität
- 

Modell: XD018\_N

LKW-Aufbau für Silosteller

Schwierigkeitsgrad: Stufe 2 von 5

## Herzlichen Glückwunsch

zu Ihrem neuen *etchIT*-Modell!

Mit der vorliegenden Beschreibung wollen wir Ihnen wichtige Anregungen für den Bau des vorliegenden Modells

XD018\_N — LKW-Aufbau für Silosteller

geben, die Ihnen helfen, ein individuelles Schmuckstück auf Basis dieses maßstabsgetreuen und filigranen *etchIT*-Modells zu fertigen.

Denn auch wenn jedes Ätztableau weitgehend dem nächsten entspricht, ist es erst Ihrer Farbgestaltung und Fantasie zu verdanken, wenn demnächst ein weiteres Unikat Ihr Diorama oder Ihre Anlage schmückt!

Sollten Sie mit dem Modell zufrieden sein – wovon wir ausgehen – interessieren Sie vielleicht weitere Modelle aus dem *etchIT*-Programm. Sehen Sie sich immer mal wieder auf

[www.etchIT.de](http://www.etchIT.de)

um; die Zahl der verfügbaren Modelle erhöht sich ständig.

Nun viel Spaß und viel Erfolg beim Bau und der Ausgestaltung Ihres neuen Modells von *etchIT*.

### *Lieferumfang:*

- Messing rund, D: ca. 0,8mm, L: ca. 17mm, St: 1
- Messing rund, D: ca. 0,8mm, L: ca. 17mm, St: 1
- Messing rund, D: ca. 0,8mm, L: ca. 17mm, St: 1
- Messing rund, D: ca. 0,8mm, L: ca. 17mm, St: 1
- Stahldraht D: ca. 0,45mm, L: ca. 60mm, St: 1
- Hydraulik kurz, Zylinder: 1, Stangen: 1
- Ätzplatine Silosteller, St: 1
- Silo-Deckel & Trichter, St: je 1
- Silo-Körper, D: ca. 15,8mm, L: ca. 20,5mm
- Silo-Ständer, St: 1
- Silo-Verschluss, St: 1

*Vom Modellbauer beizustellen:*

Viel Spaß und ein wenig Geduld

# Modell XD018\_N — Heckaufbau für einen Silosteller-LKW

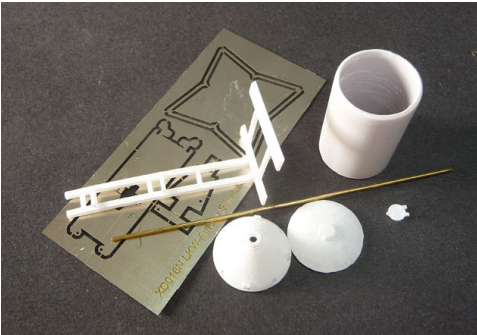
Das vorliegende Modell XD018 aus dem *etchIT*-LKW-Baukasten ist nach dem Zusammenbau eine bewegliche Auf- und Ablademechanik für Standsilos mit 6,75 Metern Höhe, wie sie auf Baustellen fast überall anzutreffen sind.

In typischer *etchIT*-Manier werden auch hier wieder Kunststoff-Basisteile mit filigranen Ätzteilen aus Neusilber kombiniert und es entsteht ein detailliertes und sehr realistisches Modell für Ihre Großbaustelle auf der Anlage oder dem Diorama.

Der Lademechanismus passt maßgeschneidert auf die ebenfalls im *etchIT*-Programm angebotenen LKW-Chassis XD011N (3-achsig) und XD012N (4-achsig).

Aber natürlich können sie mit leichten Modifikationen auch einen entsprechenden bei Ihnen schon vorhandenen Modell-LKW zum Silosteller umbauen.

Lieferumfang des vorliegenden Modellbausatzes:

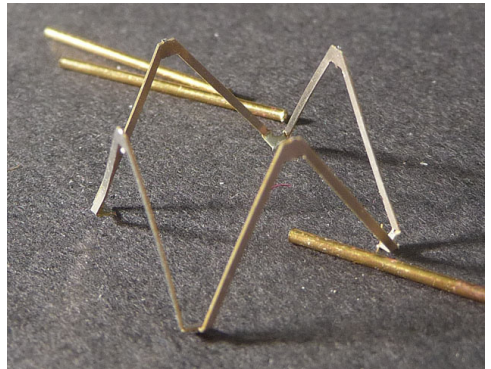
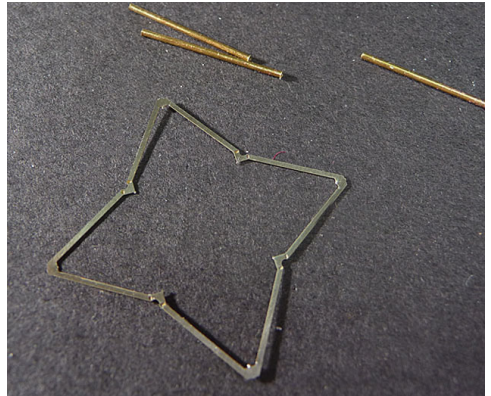


## Silo

Trichter und Deckel des Silo sowie der Standwinkel und der Deckel des Einfüllstutzens sind im 3D-Druck aus Kunststoff gefertigt. Für die Oberflächenbearbeitung beachten Sie bitte die entsprechenden Hinweise auf den vorangegangenen Seiten. Der Silobehälter besteht aus PVC-Rundmaterial.

Deckel und Trichter werden auf die Enden des Behälters geklebt. Ebenso der Deckel des Einfüllstutzens, der sich später an der Vorderseite des stehenden Silo befindet. Sollen der Silobehälter und der Standwinkel später unterschiedlich gefärbt sein, so ist dies nun der richtige Zeitpunkt, die Teile zu grundieren und lackieren. Ansonsten kann weiter gebaut werden.

Für die Stützen liegt 0,8mm durchmessendes Messing-Rundmaterial bei, von dem die je 17mm langen Stützen sauber abgelängt werden. Vor dem Einsetzen der Stützen in die passenden Löcher am Rand des Trichters wird erst das sternförmige Bauteil für die Streben aus der Platine gelöst und wie gezeigt gefaltet.



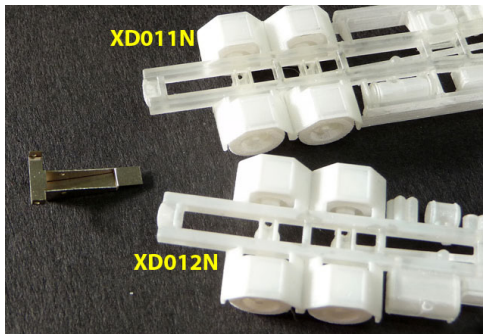
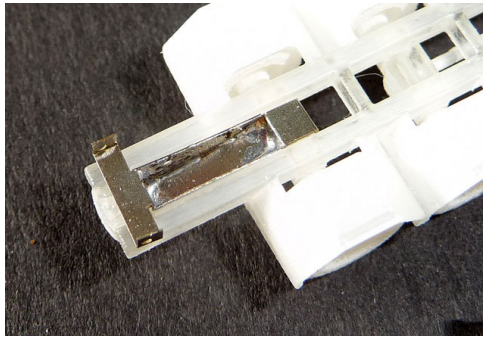
Am Rand des Trichters sind bei den Strebenauflagen feine Schlitz vorgesehen, in die die Streben einge-

passt und mit einem Tröpfchen Sekundenkleber fixiert werden. Nach dem Trocknen des Klebers können die Streben noch vorsichtig gerichtet werden, so dass sie symmetrisch unter dem Silobehälter stehen.

Nun können die Stützen angesetzt und in den Löchern verklebt werden. Stützen und Streben kann man verlöten, muss man aber nicht.

Die freien unteren Enden der Stützen werden in die Bohrungen auf dem Standfuß des Tragwinkels eingepasst und ebenfalls verklebt.

Falls die nach oben weisende Schiene des Tragwinkels etwas gebogen ist, wie in der folgenden Abbildung zu sehen, kommt dies vom Fertigungsprozess und stellt kein Problem dar. Wichtig ist nur, dass beim Ankleben dieser Schiene an den Silobehälter darauf geachtet wird, dass nach dem Befestigen die Schiene gerade und parallel zur Silowand verläuft.



Wie eingangs schon erwähnt, gehört kein Fahrgestell zum Lieferumfang des Silosteller-Bausatzes.

Bei Eigenkonstruktion mit einem bei Ihnen vorhandenen Fahrgestell eines Modell-LKW ist der entsprechende Raum für das oben gezeigte Bauteil zu schaffen, in dem sich später der Hydraulik-Zylinder bewegt.

Die nach dem Falten aneinander liegenden Blechkatzen sind sauber zu verlöten und auch die rechtwinklig gebogenen Teile bekommen in die Biegekante etwas Lötzinn, damit sie nicht abbrechen, wenn die Bühne mehrfach hoch und runter geklappt wird.



## Lademechanik

Die Lademechanik besteht aus geätzten Neusilberteilen und wird natürlich beweglich und mit einem „Hydraulik-Zylinder“ ausgeführt. Das entsprechende Messing-Röhrchen und die dort hinein passende Schubstange sind an den Enden bereits mit einer 0,5mm durchmessenden Querbohrung versehen.

Das hier gezeigte Bauteil mit dem Gelenk für die hochklappbare Ladebühne passt nach dem Falten in die hinterste Aussparung der beiden Fahrgestelle XD011N und XD012N.

Die Achse für das Gelenk zur Bühne, in der später die Schiene des Silo ruht, wird wie gezeigt eingelötet und seitlich soweit gekürzt, dass man die passenden Laschen mit den Bohrungen der Bühne nach leichtem



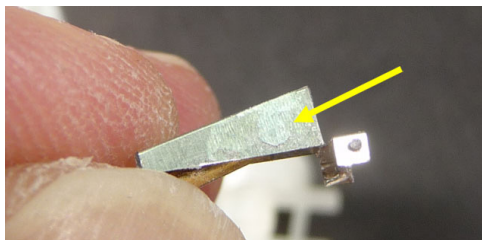
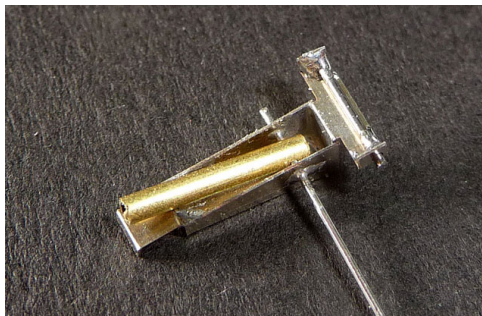
Auseinander-Biegen einsetzen und wieder zurück biegen kann.



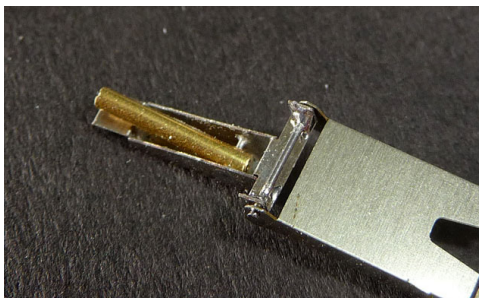
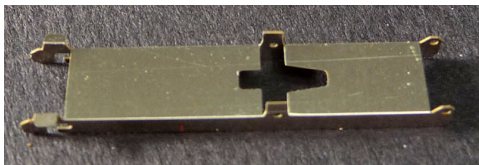
Nun erfolgt die Montage des Zylinders. Dazu den Stahldraht ca. 0,4mm Durchmesser durch die Querbohrung des Zylinders stecken und die Achse an den Außenseiten verlöten.

Sehr vorsichtig mit der Lötöl- und Lötzinn-Menge sein! Der Zylinder muss frei beweglich bleiben, wenn der Lademechanismus später beweglich sein soll.

An den beiden Außenseiten wird die überstehende Achse mit dem Material bündig abgeschliffen (siehe gelber Pfeil), damit das Bauteil einwandfrei in die Ausparung des Fahrgestells passt.



Nach dem Heraustrennen der Ladebühne aus der Ätzplatte wird diese dem Bild entsprechend gefaltet und beweglich mit dem Gelenkeinsatz verbunden.



Die Schubstange der „Hydraulik“ wird in die Achse der Bühne eingesetzt und muss ebenfalls beim Verlöten dieser Achse beweglich bleiben:



Nach dem Lackieren ist die Kombination Standsilo/Silosteller-Mechanismus einsatzbereit:



Die folgenden Bilder geben noch ein paar Eindrücke von der Kombination des eben gefertigten Silosteller-Modells mit einem Drei-Achs-Fahrgestell (XD011N) und einer IVECO-Fernreisekabine (XD017N).



Viel Spaß in den kommenden Bastelstunden mit Ihrer ganz individuellen Version dieses detaillierten etchIT-Modelles!